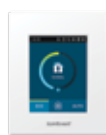


# Domekt CF 500 F

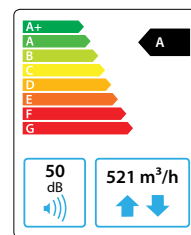
Débit d'air maximal, m³/h	521
Débit d'air maximal, l/s	144,72
Poids de l'unité, kg	93
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	87
Débit d'air de référence, m³/s	0,1013
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,34
Dimensions des filtres BxHxL, mm	484x250x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	67
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	171
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 3,8
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1,5 / 11,4
Espace de maintenance, mm	520



C6.1



C6.2



## Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A  $L_{WA}$  dB(A)  
au débit de référence

Air neuf	56
Soufflage	70
Extraction	56
Rejet	70
Caisson	50

Niveau de pression acoustique pondéré A  $L_{PA}$  dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,  
distance du caisson : 3 m

Rayonné	38
---------	----

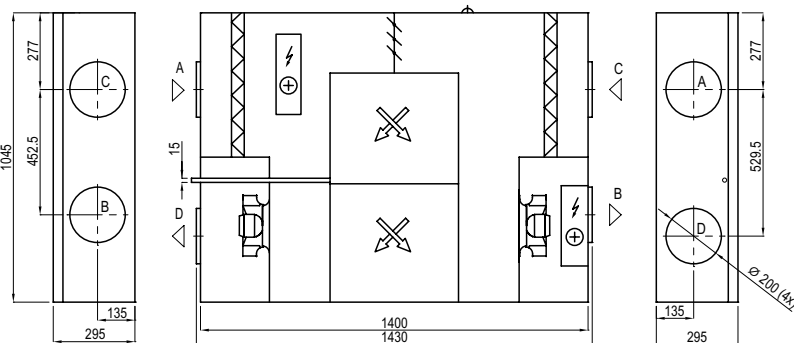
## Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	17,4*	18,0*	18,2*	18,2	18,8	22,4	23,2	24,0

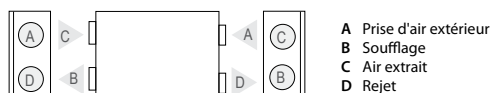
intérieur +22°C, 20 % RH

\* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

## Vue de droite (R2)



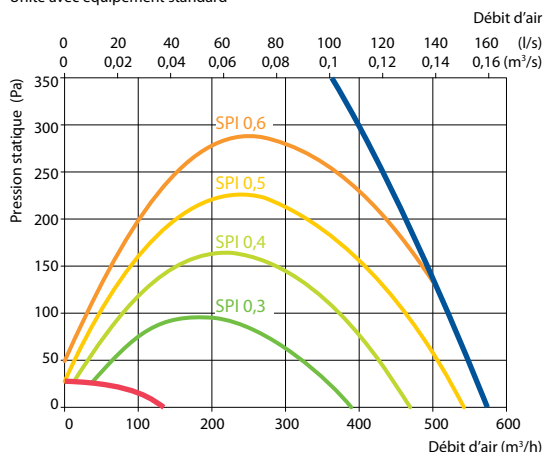
## Vue de gauche (L2)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

## Performances

Unité avec équipement standard



## Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-200+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-200-50-600-M
	B/C AGS-200-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-200
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,5-3 / DHCW-200
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6
Refroidisseur DX	DCF-0,5-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140