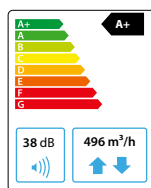


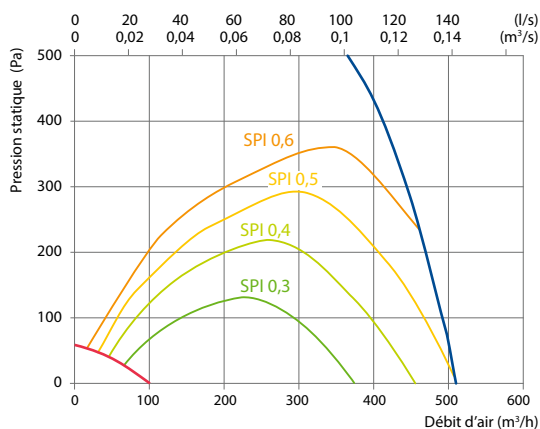
Domekt R 450 V C6M

Débit d'air maximal, m³/h	496
Débit d'air maximal, l/s	138
Débit d'air de référence, m³/s	0,096
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,3
Rendement thermique du récupérateur de chaleur, %	86
Puissance de la batterie électrique, kW/Δt, °C	1/8,5
Tension d'alimentation, V	1~230
Intensité maximal HE, A	7,5
Câble d'alimentation, mm²	3×1,5
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	147
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	55
Niveau de puissance acoustique, L _{WA} , dB(A)	38
Niveau de pression acoustique, L _{PA} , dB(A), (3 m)	28
Dimensions des filtres B×H×L, mm	517×278×46
Classe de filtre d'alimentation	ePM1 60 (F7)
Classe de filtre d'échappement	ePM10 50 (M5)
Dimensions de l'unité B×H×L, mm	585×655×680
Espace de maintenance, mm	700
Poids de l'unité, kg	60



Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires

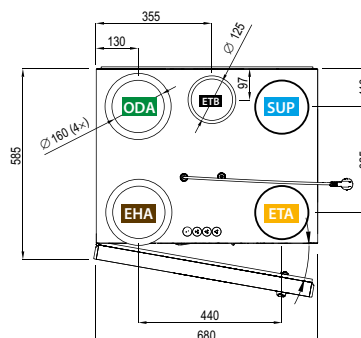
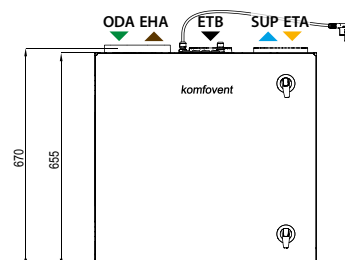
Registre motorisé	AGUJ-M-160+TF230/CM230
Silencieux	ODA/EHA ASTS-160-600-M
	SUP/ETA ASTS-160-900-M
Batterie eau chaude	DH-160
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W2
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4+SSF161.05HF
Batterie eau glacée	DCW-0,5-3
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6+SSF161.05HF
Auvent extérieur	LD-160
Batterie réversible (chaud-froid)	DHCW-160
Refroidisseur DX	DCF-0,5-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8a+ KA8142

Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
En sortie de l'échangeur de chaleur, °C	15,7	16,8	17,5	18,2	18,9	22,4	23,1	23,8

Conditions intérieures +22 °C, 20 % RH

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)

