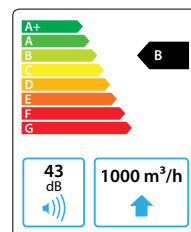


Domekt S 1000 F

Débit d'air maximal, m³/h	1000
Débit d'air maximal, l/s	277,78
Poids de l'unité, kg	46
Débit d'air de référence, m³/s	0,194
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,12
Dimensions des filtres BxHxL, mm	558x287x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	82
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	182
Espace de maintenance, mm	400



C5.1



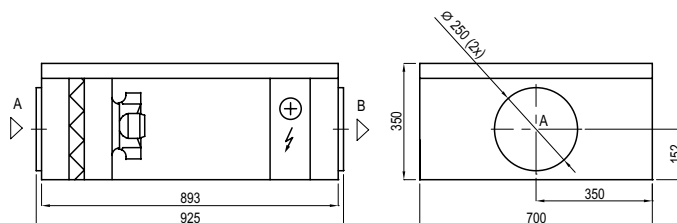
Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit de référence

Air neuf	60
Soufflage	66
Caisson	43

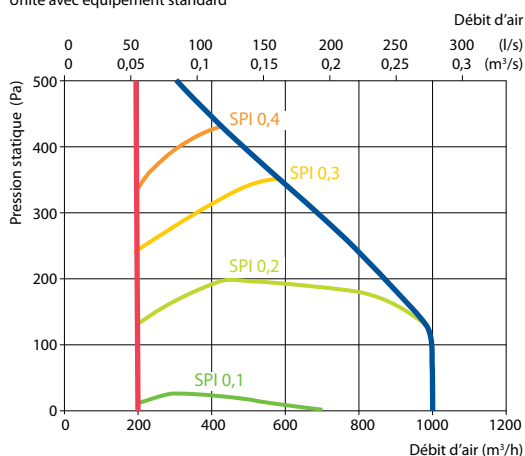
Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA} , dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	32
---------	----



Performances

Unité avec équipement standard



Données techniques

Alimentation de la centrale de traitement d'air	Tension d'alimentation, V	Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW	Courant de fonctionnement maximal, A	ΔT , °C
Domekt S 1000 F-HE/9	3~400	9,0	14,6	25
Domekt S 1000 F-HE/15	3~400	15,0	23,3	41,7
Domekt S 1000 F-HW	1~230	–	1,9	–

Batterie eau chaude

Température de l'eau entrée/sortie, °C	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	8,1	8,0	6,5
Débit, dm³/h	358	351	286
Chute de pression, kPa	8,1	7,9	6,0
Température entrée/sortie, °C	-5/20	-5/19,7	-5/15,2
Capacité maximale, kW	9,4	8,0	6,5
Raccord, "		1/2	

Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-250+LF24/LM24
Silencieux	A AGS-250-50-900-M
	B AGS-250-50-1200-M
PPU	PPU-HW-3R-15-1.6-W2
Réchauffeur/refroidisseur d'air	DCW-0,9-6
Vanne à 2 voies	VVP47.15-2,5+SSP61
Refroidisseur DX	DCF-0,9-6
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140