

# Domekt R 400 V

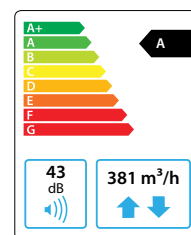
Débit d'air maximal, m³/h	381
Débit d'air maximal, l/s	106
Poids de l'unité, kg	49
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE6,5
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	85
Débit d'air de référence, m³/s	0,074
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,3
Dimensions des filtres BxHxL, mm	428x231x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	55
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	126
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1/10,4
Espace de maintenance, mm	600



C6.1



C6.2



## Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A  $L_{WA}$  dB(A)  
au débit de référence

Air neuf	55
Soufflage	68
Extraction	55
Rejet	69
Caisson	43

Niveau de pression acoustique pondéré A  $L_{PA}$  dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,  
distance du caisson : 3 m

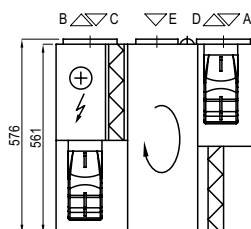
Rayonné	33
---------	----

## Rendement de l'échangeur

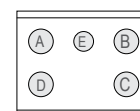
	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	15,2	16,4	17,2	17,9	18,7	22,5	23,2	24

intérieur +22°C, 20 % RH

## Vue de gauche (L1)



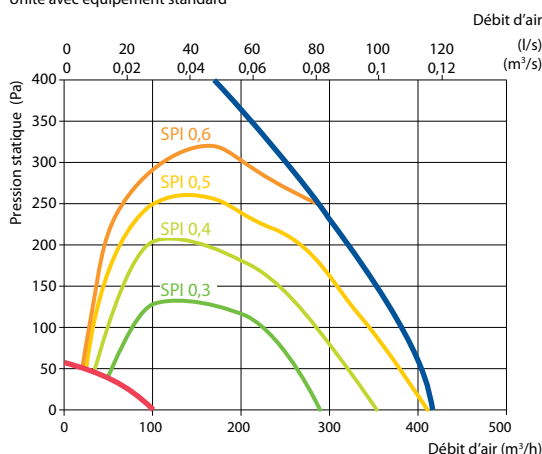
## Vue de droite (R1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet
- E Raccordement d'extraction supplémentaire (bypass – extraction sans récupération de chaleur)

## Performances

Unité avec équipement standard



## Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4

Batterie eau glacée	DCW-0,4-3
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6
Auvent extérieur	LD-160
Refroidisseur DX	DCF-0,4-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140