

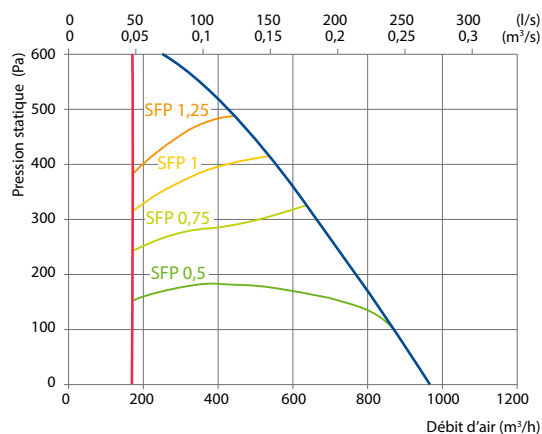
Verso CF 1000 F C5

Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m³/h	868
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	241
Puissance de la batterie électrique, kW/Δt, °C	3/10,1
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Tension d'alimentation HW, V	1~230
Intensité maximal HE, A	7,3
Intensité maximal HW, A	3,3
Câble d'alimentation E, mm²	5×1,5
Câble d'alimentation W, mm²	3×1,5
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	168
Niveau de puissance acoustique, L _{WA} , dB(A)	54
Niveau de pression acoustique, L _{PA} , dB(A), (3 m)	42
Dimensions des filtres B×H×L, mm	550×420×46
Classe de filtre d'alimentation	ePM1 60 (F7)
Classe de filtre d'échappement	ePM10 50 (M5)
Dimensions de l'unité B×H×L, mm	1100×527×1650
Épaisseur de panneau, mm	50
Espace de maintenance, mm	400
Poids de l'unité, kg	173



Performances

Verso CF 1000 F avec équipement standard



Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	17,2	17,4	17,8	18,1	18,7	22,6	23,6	24,7

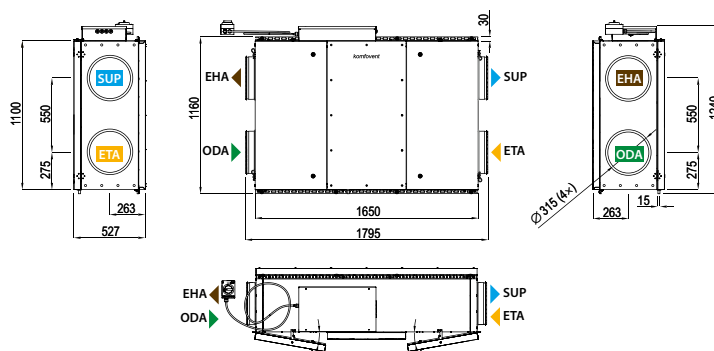
Conditions intérieures +22 °C, 20 % RH

Batterie eau chaude en gaine *

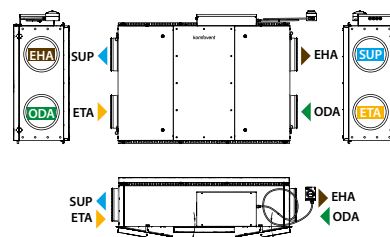
	Hiver		
Température de l'eau entrée/sortie, °C	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	1,4	1,4	1,4
Débit, dm³/h	60	60	60
Chute de pression, kPa	2,3	2,3	2,4
Température entrée/sortie, °C	17,2/22		
Capacité maximale, kW	8,8	7,0	5,2
Raccord, "	½		

* option

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



Accessoires

Registre motorisé	AGUJ-M-315+LF24/LM24
Silencieux	ODA/EHA AGS-315-100-900-M
	SUP/ETA AGS-315-100-1200-M
Batterie eau chaude	DH-315
PPU	PPU-HW-3R-15-1,0-W2
Batterie eau glacée	DCW-0,9-6
Batterie réversible (chaud-froid)	DHCW-315
Vanne à 2 voies	VVP47.15-2,5+SSF161.05HF
Refrigerateur DX	DCF-0,9-6
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8a+KA8142

Positions de montage



► ODA – prise d'air extérieur ► SUP – soufflage ► ETA – air extrait ► EHA – rejet