

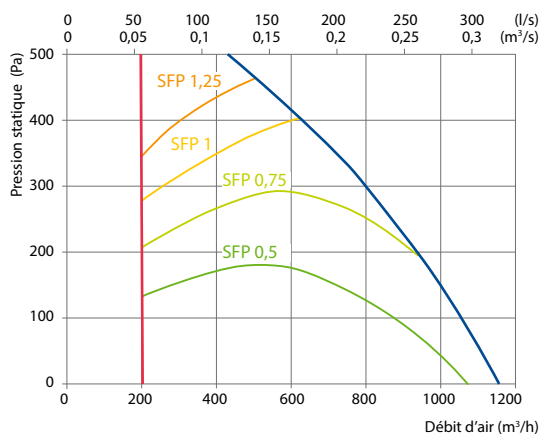
Verso CF 1000 U C5

Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m³/h	1055
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	293
Puissance de la batterie électrique, kW/Δt, °C	4,5/12,5
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Tension d'alimentation HW, V	1~230
Intensité maximal HE, A	9,5
Intensité maximal HW, A	3,3
Câble d'alimentation E, mm²	5x1,5
Câble d'alimentation W, mm²	3x1,5
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	178
Niveau de puissance acoustique, L _{WA} , dB(A)	54
Niveau de pression acoustique, L _{PA} , dB(A), (3 m)	43
Dimensions des filtres BxHxL, mm	800x400x46
Classe de filtre d'alimentation	ePM1 60 (F7)
Classe de filtre d'échappement	ePM10 50 (M5)
Dimensions de l'unité BxHxL, mm	910x905x1810
Épaisseur de panneau, mm	50
Espace de maintenance, mm	800
Poids de l'unité, kg	269



Performances

Verso CF 1000 UH avec équipement standard



Rendement de l'échangeur

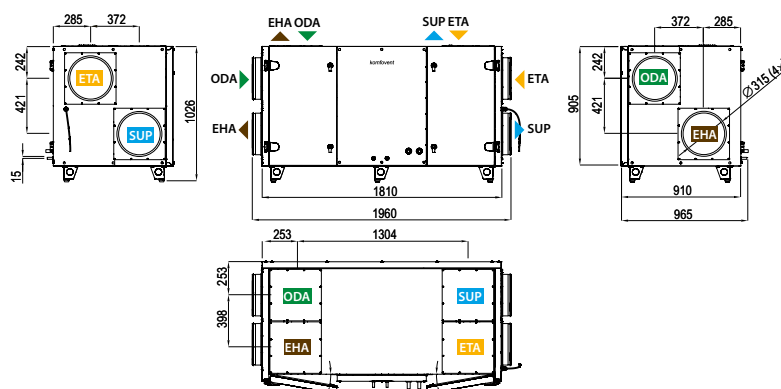
	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	15,2	16	16,8	17,1	18	22,6	23,5	24,7

Conditions intérieures +22 °C, 20 % RH

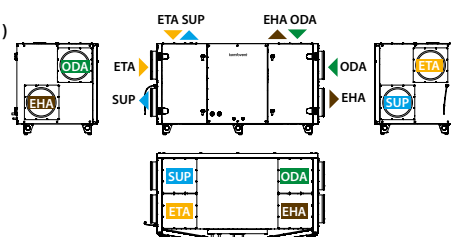
Batterie change-over à eau/batterie réversible DX (HCW/HCDX)

	Hiver	Été	Hiver	Été
Température de l'eau entrée/sortie, °C	60/40	7/12	–	–
Condensation/évaporation T, °C	–	–	45	45/5
Puissance, kW	2,4	6,8	2,4	7,3
Puissance maximale, kW	9,0	9,1	5,7	10
Perte de charge, kPa	1	31,6	–	–
Température de l'air entrée/sortie, °C	15,2 / 22	30 / 18	15,2 / 22	30 / 18
Raccord, " / mm	½ / 22		½ / 22	

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



ODA – prise d'air extérieur SUP – soufflage ETA – air extrait EHA – rejet

Accessoires

Registre motorisé	AGUJ-M-315+LF24/LM24
Silencieux	ODA/EHA AGS-315-100-900-M SUP/ETA AGS-315-100-1200-M
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W2
Batterie eau glacée	DCW-0,9-6
Vanne à 2 voies	VVP47.15-2,5+SSF161.05HF
Refroidisseur DX	DCF-0,9-6
Unité de refroidissement pour refroidisseur canalisé	MOU-18HFN8a+KA8142
Unité de refroidissement pour refroidisseur DX intégré	MOU-24HFN8a+KA8142