

## Verso CF 5000 V

|   |            |
|---|------------|
| Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m³/h                                  | 4825       |
| Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s                                   | 1340       |
| Épaisseur de panneau, mm  | 45         |
| Poids de l'unité, kg  | 675        |
| Tension d'alimentation HE, V  | 3~400      |
| Tension d'alimentation HW, V  | 3~400      |
| Courant de fonctionnement maximal HE, A                                     | 29,7       |
| Courant de fonctionnement maximal HW, A                                     | 8,3        |
| Dimensions des filtres BxHxL, mm  | 650x450x92 |
| Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W | 1850       |
| Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C                         | 15/9,8     |
| Espace de maintenance, mm   | 1500       |

### Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A  $L_{WA}$  dB(A)  
au débit nominal

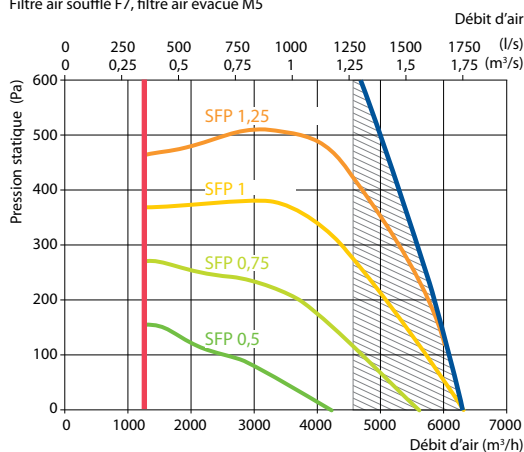
|            |    |
|------------|----|
| Air neuf   | 59 |
| Soufflage  | 76 |
| Extraction | 59 |
| Rejet      | 76 |
| Caisson    | 52 |

Niveau de pression acoustique pondéré A  $L_{PA}$  dB(A)  
Pièce de 10 m² à isolation normale,  
distance du caisson : 3 m

|         |    |
|---------|----|
| Rayonné | 41 |
|---------|----|

### Performance

Filtre air soufflé F7, filtre air évacué M5



### Accessoires

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Registre motorisé        | SRU-M-1100x300  |
| Silencieux               | A/D STS-IXY5BU-1250-300-700-S<br>B/C STS-11XAMR-1250-300-1250-S |
| PPU                      | PPU-HW-3R-20-4-W2   |
| Refroidisseur eau        | DCW-4,5-30  |
| Vanne à 2 voies          | VVP45.25-10.0+SSC61   |
| Refroidisseur DX         | DCF-4,5-31-2  |
| Unité de refroidissement | 2xMOU-55HFN8+KA8243   |



C5.1

### Rendement de l'échangeur

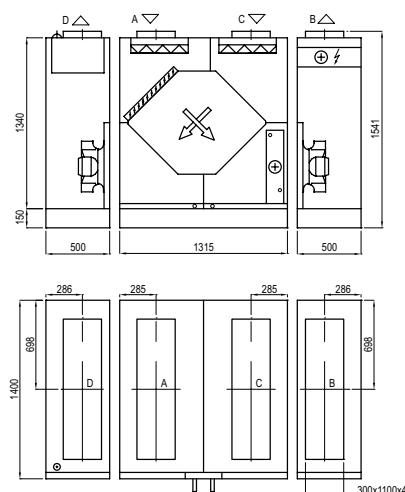
|                                  | Hiver |      |      |    |      | Été  |      |      |
|----------------------------------|-------|------|------|----|------|------|------|------|
| Température extérieure, °C       | -23   | -15  | -10  | -5 | 0    | 25   | 30   | 35   |
| Après l'échangeur de chaleur, °C | 14,8  | 15,7 | 16,2 | 17 | 17,9 | 22,6 | 23,5 | 24,4 |

intérieur +22°C, 20 % RH

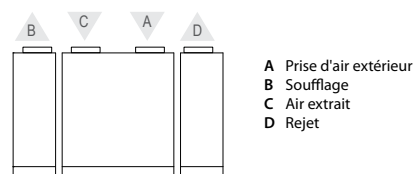
### Batterie change-over à eau/batterie réversible DX (HCW/HCDX)

|  | Hiver     | Été     | Hiver      | Été     |
|--|-----------|---------|------------|---------|
| Température de l'eau entrée/sortie, °C | 60/40     | 7/12    | –          | –       |
| Condensation/évaporation T, °C         | –         | –       | 45         | 45/5    |
| Capacité, kW                           | 11,4      | 29,7    | 11,6       | 33,4    |
| Capacité maximale, kW                  | 38,2      | 36,2    | 23,3       | 39,9    |
| Chute de pression, kPa                 | 1         | 26      | –          | –       |
| Température de l'air entrée/sortie, °C | 14,8 / 22 | 30 / 18 | 14,8 / 22  | 30 / 18 |
| Raccord, " / mm                        | R1 1/4    |         | 2x5/8/2x22 |         |

### Vue de droite (R1)



### Vue de gauche (L1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet