

Verso R 1000 F C5

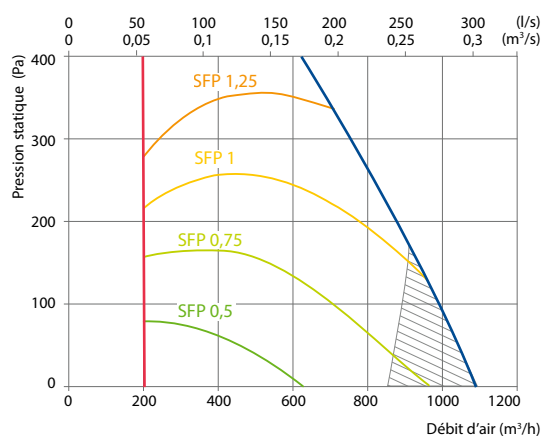
NOUVEAUTÉ

Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m³/h	890
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	247
Puissance de la batterie électrique, kW/Δt, °C	3/8,9
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Tension d'alimentation HW, V	1~230
Intensité maximal HE, A	8,5
Intensité maximal HW, A	4,5
Câble d'alimentation E, mm²	5x1,5
Câble d'alimentation W, mm²	3x1,5
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	267
Niveau de puissance acoustique, L _{WA} , dB(A)	55
Niveau de pression acoustique, L _{PA} , dB(A), (3 m)	44
Dimensions des filtres BxHxL, mm	410x420x46
Classe de filtre d'alimentation	ePM1 60 (F7)
Classe de filtre d'échappement	ePM10 50 (M5)
Dimensions de l'unité BxHxL, mm	940x480x1360
Épaisseur de panneau, mm	50
Espace de maintenance, mm	400
Poids de l'unité, kg	140



Performances

Verso R 1000 F avec équipement standard

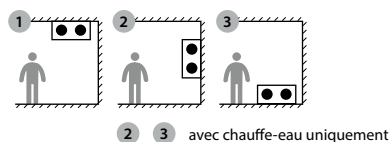


Ne satisfait pas aux exigences de l'ErP2018

Accessoires

Registre motorisé	AGUJ-M-315+LF24/LM24
Silencieux	ODA/EHA AGS-315-100-900-M
	SUP/ETA AGS-315-100-1200-M
Batterie eau chaude	DH-315
PPU	PPU-HW-3R-15-1,0-W2
Batterie eau glacée	DCW-1,2-8
Batterie réversible (chaud-froid)	DHCW-315
Vanne à 2 voies	VVP47.15-2,5+SSF161.05HF
Refroidisseur DX	DCF-1,2-8
Unité de refroidissement	MOU-24HFN8a+KA8142

Positions de montage



Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	14	15,4	16,3	17,2	18,1	22,5	23,4	24,3

Conditions intérieures +22 °C, 20 % RH

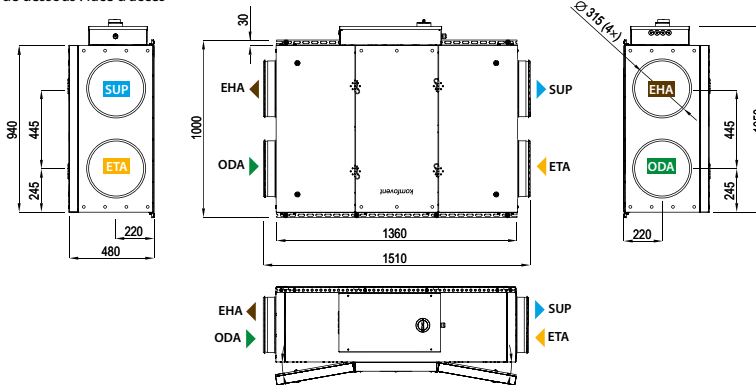
Batterie eau chaude en gaine *

	Hiver		
Température de l'eau entrée/sortie, °C	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	2,4	2,4	2,4
Débit, dm³/h	106	106	106
Chute de pression, kPa	2,4	2,4	2,4
Température entrée/sortie, °C	14 / 22,0		
Capacité maximale, kW	9,9	8,0	6,1
Raccord, "	1/2		

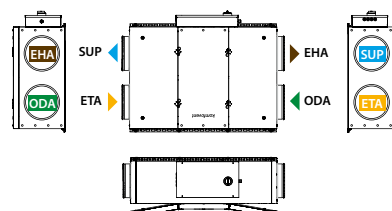
* option

Vue de droite (R1)

Vue de dessous : face d'accès



Vue de gauche (L1)



ODA – prise d'air extérieur SUP – soufflage ETA – air extrait EHA – rejet