

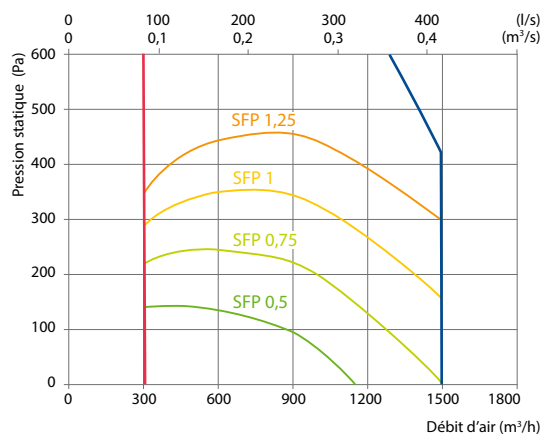
# Verso R 1300 U C5

|   |               |
|---|---------------|
| Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m³/h                                  | 1500          |
| Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s                                   | 417           |
| Puissance de la batterie électrique, kW/Δt, °C                              | 4,5/8,8       |
| Tension d'alimentation HE, V  | 3~400         |
| Tension d'alimentation HW, V  | 1~230         |
| Intensité maximal HE, A   | 11,1          |
| Intensité maximal HW, A   | 4,9           |
| Câble d'alimentation E, mm²   | 5x1,5         |
| Câble d'alimentation W, mm²   | 3x1,5         |
| Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W | 352           |
| Niveau de puissance acoustique, L <sub>WA</sub> , dB(A)                     | 61            |
| Niveau de pression acoustique, L <sub>PA</sub> , dB(A), (3 m)               | 50            |
| Dimensions des filtres BxHxL, mm  | 800x400x46    |
| Classe de filtre d'alimentation   | ePM1 60 (F7)  |
| Classe de filtre d'échappement  | ePM10 50 (M5) |
| Dimensions de l'unité BxHxL, mm   | 906x905x1355  |
| Épaisseur de panneau, mm  | 50            |
| Espace de maintenance, mm   | 800           |
| Poids de l'unité, kg  | 203           |



## Performances

Verso R 1300 UH avec équipement standard



## Accessoires

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Registre motorisé                                      | AGUJ-M-315+LF24/LM24       |
| Silencieux   | ODA/EHA AGS-315-100-900-M  |
|  | SUP/ETA AGS-315-100-1200-M |
| PPU  | PPU-HW-3R-15-1-W2          |
| Batterie eau glacée                                    | DCW-1,2-8                  |
| Vanne à 2 voies  | VVP47.20-4.0+SSF161.05HF   |
| Refroidisseur DX                                       | DCF-1,2-8                  |
| Unité de refroidissement pour refroidisseur canalisé   | MOU-36HFN8a+KA8142         |
| Unité de refroidissement pour refroidisseur DX intégré | MOU-36HFN8a+KA8142         |

## Rendement de l'échangeur

|                                  | Hiver |      |      |      |      | Été  |      |      |
|----------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|
| Température extérieure, °C       | -23   | -15  | -10  | -5   | 0    | 25   | 30   | 35   |
| Après l'échangeur de chaleur, °C | 14,1  | 15,5 | 16,4 | 17,2 | 18,1 | 22,5 | 23,4 | 24,3 |

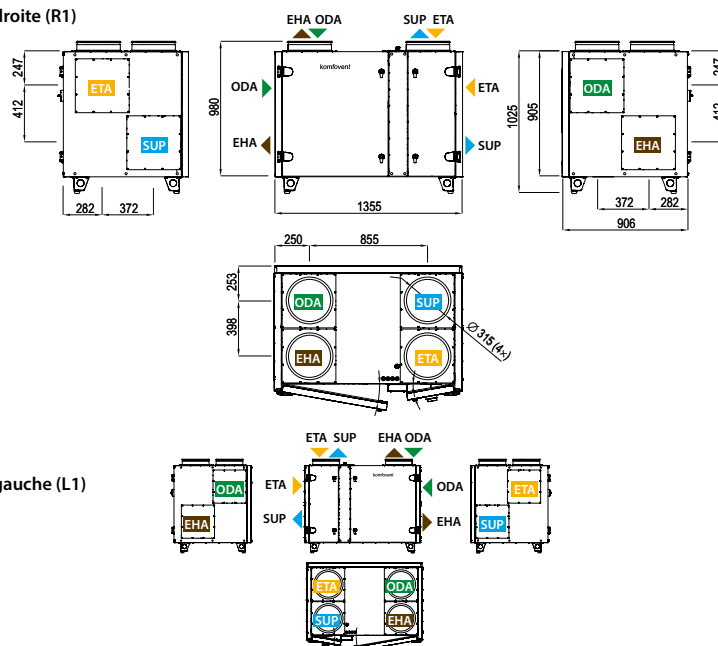
Conditions intérieures +22 °C, 20 % RH

## Batterie change-over à eau/batterie réversible DX (HCW/HCDX)

|  | Hiver     | Été     | Hiver     | Été     |
|--|-----------|---------|-----------|---------|
| Température de l'eau entrée/sortie, °C | 60/40     | 7/12    | –         | –       |
| Condensation/évaporation T, °C         | –         | –       | 45        | 45/5    |
| Puissance, kW                          | 4,0       | 8,8     | 4,0       | 10,4    |
| Puissance maximale, kW                 | 10,3      | 9,7     | 7,9       | 12,9    |
| Perte de charge, kPa                   | 1         | 8,5     | –         | –       |
| Température de l'air entrée/sortie, °C | 14,1 / 22 | 30 / 18 | 14,1 / 22 | 30 / 18 |
| Raccord, " / mm                        | 3/4       |         | 1/2 / 22  |         |

Été : +30 °C / 50 %; HCW – 1350 m³/h

## Vue de droite (R1)



## Vue de gauche (L1)

ODA – prise d'air extérieur    SUP – soufflage    ETA – air extrait    EHA – rejet