

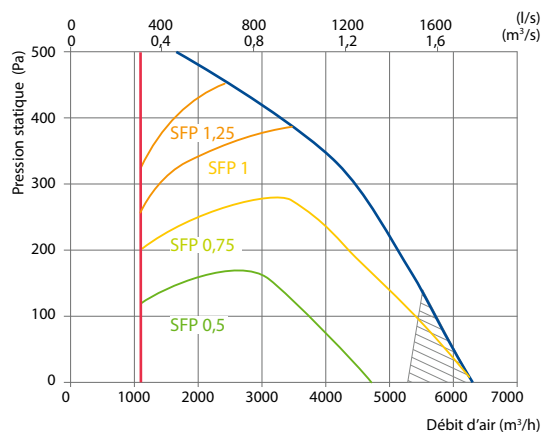
# Verso R 5000 V C5

|   |                 |
|---|-----------------|
| Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m³/h                                  | 5470            |
| Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s                                   | 1519            |
| Puissance de la batterie électrique, kW/Δt, °C                              | 15/7,6          |
| Tension d'alimentation HE, V  | 3~400           |
| Tension d'alimentation HW, V  | 3~400           |
| Intensité maximal HE, A   | 29,5            |
| Intensité maximal HW, A   | 8,1             |
| Câble d'alimentation E, mm²   | 5×6             |
| Câble d'alimentation W, mm²   | 5×1,5           |
| Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W | 1279            |
| Niveau de puissance acoustique, L <sub>WA</sub> , dB(A)                     | 56              |
| Niveau de pression acoustique, L <sub>pA</sub> , dB(A), (3 m)               | 45              |
| Dimensions des filtres B×H×L, mm  | 650×630×92 (x2) |
| Classe de filtre d'alimentation   | ePM1 60 (F7)    |
| Classe de filtre d'échappement  | ePM10 50 (M5)   |
| Dimensions de l'unité B×H×L, mm   | 1405×1400×1900  |
| Épaisseur de panneau, mm  | 50              |
| Espace de maintenance, mm   | 1300            |
| Poids de l'unité, kg  | 600             |



## Performances

Verso R 5000 V avec équipement standard



Ne satisfait pas aux exigences de l'ErP2018

## Accessoires

|  |   |
|--|---|
| Registre motorisé                                      | SRU-M-1100×300+LF24/LM24  |
| Silencieux   | ODA/EHA STS-IXY5BU-1250-300-700-S<br>SUP/ETA STS-11XAMR-1250-300-1250-S |
| PPU  | PPU-HW-3R-20-4-W2   |
| Batterie eau glacée                                    | DCW-4,5-30  |
| Vanne à 2 voies  | VVP45.25-10.0+SSC161.05HF   |
| Refrigerateur DX                                       | DCF-4,5-31-2  |
| Unité de refroidissement pour refroidisseur canalisé   | 2×MOU-55HFN8a+KA8142  |
| Unité de refroidissement pour refroidisseur DX intégré | 2×MOU-55HFN8a+KA8142  |

## Rendement de l'échangeur

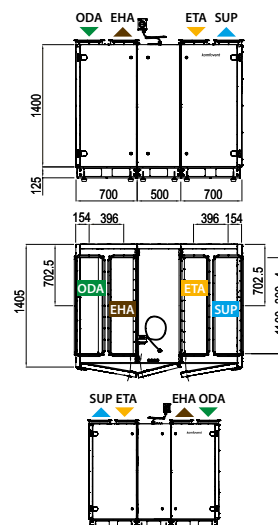
|                                  | Hiver |      |      |      |    | Été  |      |      |
|----------------------------------|-------|------|------|------|----|------|------|------|
| Température extérieure, °C       | -23   | -15  | -10  | -5   | 0  | 25   | 30   | 35   |
| Après l'échangeur de chaleur, °C | 13,8  | 15,3 | 16,2 | 17,1 | 18 | 22,5 | 23,5 | 24,4 |

Conditions intérieures +22 °C, 20 % RH

## Batterie change-over à eau/batterie réversible DX (HCW/HCDX)

|  | Hiver   | Été   | Hiver      | Été   |
|--|---------|-------|------------|-------|
| Température de l'eau entrée/sortie, °C | 60/40   | 7/12  |            |       |
| Condensation/évaporation T, °C         | –       | –     | 45         | 45/5  |
| Puissance, kW                          | 15,1    | 33,9  | 15,2       | 37,5  |
| Puissance maximale, kW                 | 45,6    | 42,2  | 29         | 43,4  |
| Perte de charge, kPa                   | 1,0     | 23,9  | –          | –     |
| Température de l'air entrée/sortie, °C | 13,8/22 | 30/18 | 13,8/22    | 30/18 |
| Raccord, "/ mm                         | ¼       |       | 2×½ / 2×22 |       |

## Vue de droite (R1)



## Vue de gauche (L1)



ODA – prise d'air extérieur    SUP – soufflage    ETA – air extrait    EHA – rejet