

## RHP Pro RHP Pro2



### Tailles des unités RHP Pro / Pro2

#### Système de contrôle PLUG & PLAY

Avantages : indication réelle du flux d'air; indication du rendement thermique de l'échangeur de chaleur rotatif; récupération de l'échangeur de chaleur en kW; facteur d'économie d'énergie thermique, facteur SFP des ventilateurs et de nombreuses autres informations importantes sur le fonctionnement de l'unité.

#### Compresseurs de la PAC

Les compresseurs de la PAC sont utilisés pour réguler et maintenir la température de l'air d'alimentation avec précision, ils sont éconergétiques et silencieux.

#### Valve de détente électronique

Pour le réglage de puissance de la pompe à chaleur intégrée, un EEV électronique (soupape de détente électronique) est utilisée. Elle assure une température d'air d'alimentation stable et permet une large gamme de régulation de la performance du dispositif et de la capacité de chauffage / refroidissement.

#### Échangeur de chaleur rotatif à sorption

Dans les unités RHP, on utilise des régénérateurs rotatifs de sorption avec un revêtement spécial de zéolite 3Å qui, en raison de ses propriétés sélectives hygroscopiques, assure un bon échange de chaleur et d'humidité, de sorte que les unités RHP maintiennent un climat intérieur optimal avec une consommation d'énergie minimale.

#### Filtres à air

Toutes les unités sont équipées d'un filtre à grande surface filtrante avec une faible perte de pression, il économise de l'énergie, le remplacement peut être moins fréquent.

#### Moteurs de ventilateur PM / EC

Dans les unités RHP PRO, on utilise le moteur le plus efficace dans des moteurs de ventilateur PM (aimant permanent) et EC (à commutation électronique) conformes à la classe d'efficacité Ultra Premium IE5 ou Super Premium IE4.

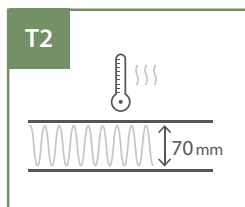
### Caisson RHP Pro/RHP Pro2 breveté – Performance supérieure



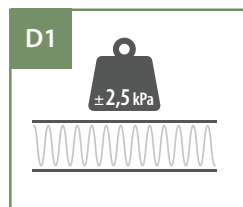
Pont thermique



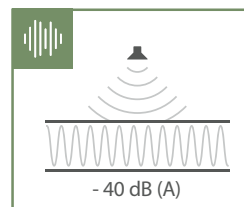
Fuite



Transmittance thermique



Résistance mécanique



Isolation sonore du caisson

Tailles des unités
Nom du boîtier
Classe de transmission thermique
Classe de facteur de pont thermique
Fuite d'air du boîtier
Classe de résistance du boîtier

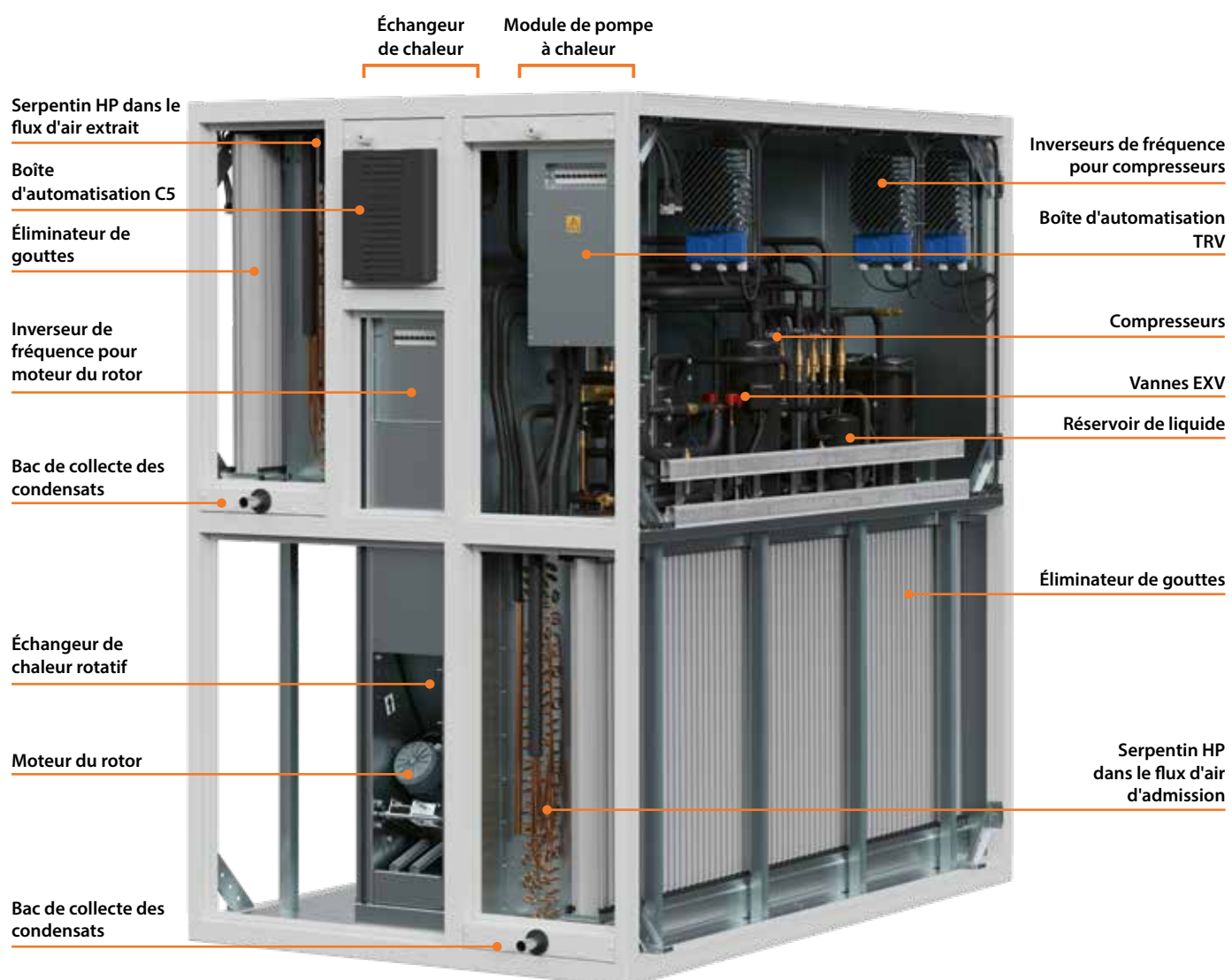
RHP Pro							
RHP Pro 10-70				RHP Pro 80-100			
Standart5				Standart2			
T1	T2	T3	T4	T1	T2	T3	T4
TB1	TB2	TB3	TB4	TB1	TB2	TB3	TB4
L1	L2	L3	-	L1	L2	L3	-
D1	D2	D3	-	D1	D2	D3	-

VERSO Pro2							
RHP Pro 12-72				RHP Pro 82-102			
Pro2				Standart2 TB			
T1	T2	T3	T4	T1	T2	T3	T4
TB1	TB2	TB3	TB4	TB1	TB2	TB3	TB4
L1	L2	L3	-	L1	L2	L3	-
D1	D2	D3	-	D1	D2	D3	-



## RHP Pro2

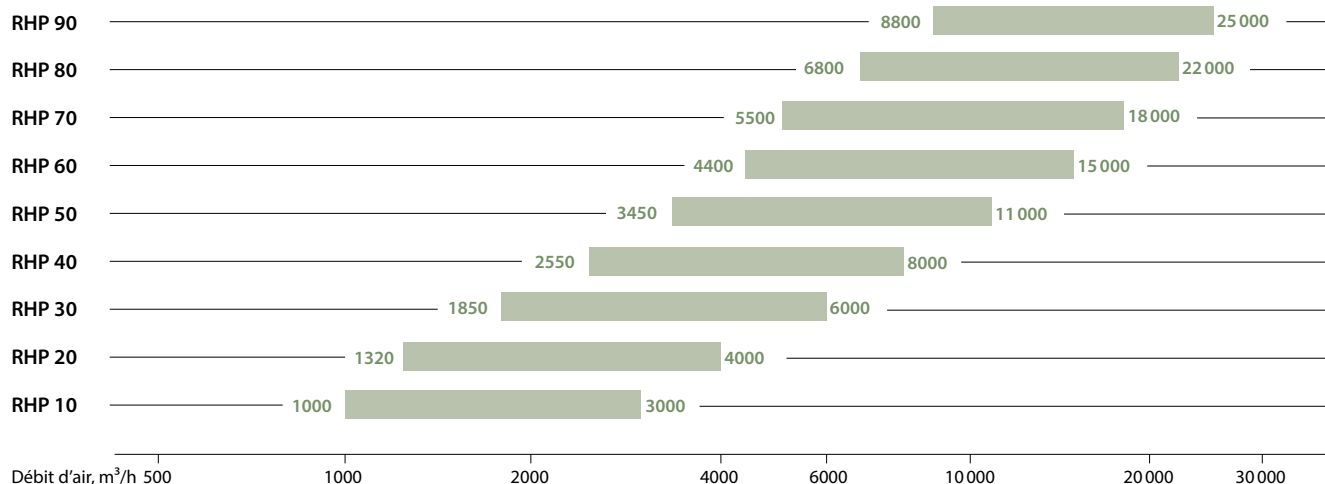
Unités avec pompe à chaleur intégrée



## RHP Pro

pour les locaux de plus grande superficie et les débits d'air requis de **1000 m³/h** à **25 000 m³/h**

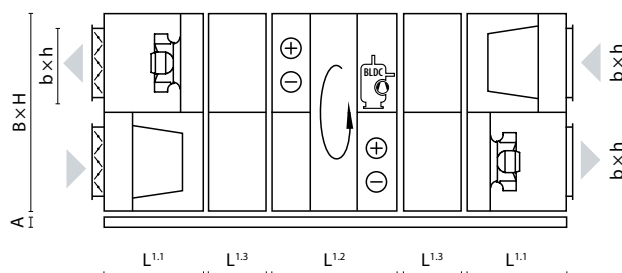
## Débit d'air



ExtérieurIntérieur			Taille	RHP 10	RHP 20	RHP 30	RHP 40	RHP 50	RHP 60	RHP 70	RHP 80	RHP 90
Conditions en accord avec la norme EN 14511			Débit d'air maximal, m³/h	3000	4000	6000	8000	11000	15000	18000	22000	25000
			Débit d'air minimal, m³/h	1000	1320	1850	2550	3450	4400	5500	6800	8800
Mode chauffage *												
T, °C	-7	20	Charge calorifique totale, kW	34	48	68	96	123	161	197	234	277
RH, %	90	40	Température d'alimentation, °C	24	24	24	24	24	24	24	24	24
			Consommation nominale de compresseur, kW	2,8	3,9	4,6	8,2	7,4	7,7	10,5	13,3	16,2
			Système COP, kW/kW	9,7	10,4	12,8	10,8	15,1	19,2	17,4	16,7	16,3
Mode rafraîchissement *												
T, °C	35	27	Capacité frigorifique totale, kW	18	26	50	54	73	93	115	127	154
RH, %	40	50	Température d'alimentation, °C	20	20	20	20	20	20	20	20	20
			Consommation nominale du compresseur, kW	2,7	3,9	7,2	8,8	11,4	12,1	16,2	18,2	23,3
			Système EER, kW/kW	5,3	5,5	6,3	5,6	6,0	7,2	6,8	6,7	6,4

\* – L échangeur de chaleur rotatif + pompe à chaleur

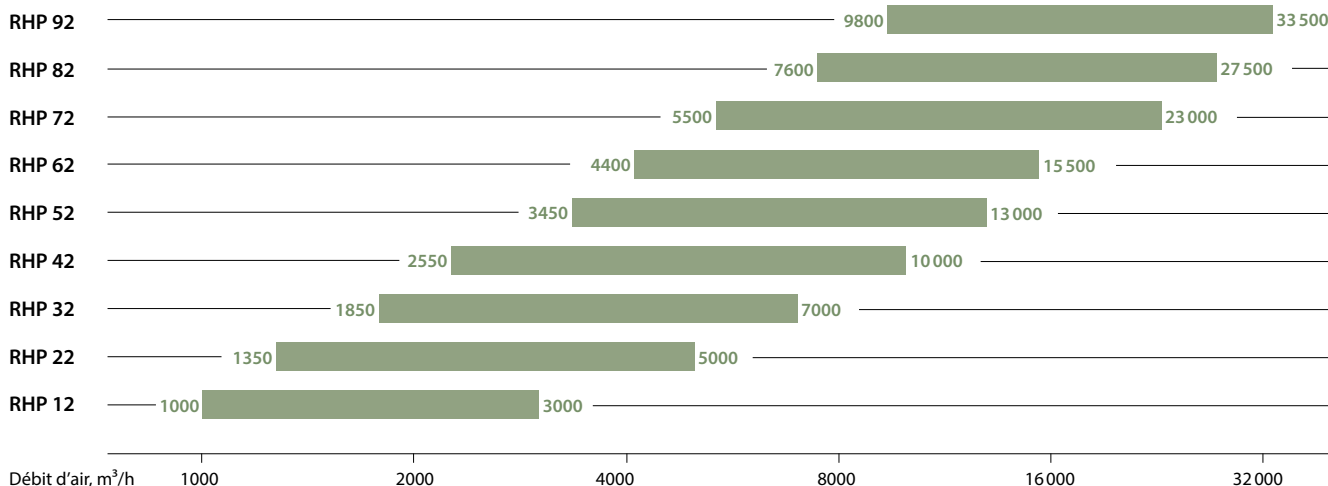
Taille	B	H	L <sup>1.1</sup>	L <sup>1.2</sup>	L <sup>1.3</sup>	b	h	A
RHP 10	1000	1000	618	900	250	700	300	125
RHP 20	1150	1150	751	900	250	900	400	125
RHP 30	1300	1300	751	900	250	1000	500	125
RHP 40	1500	1520	751	900	250	1200	600	125
RHP 50	1700	1715	885	900	250	1400	700	125
RHP 60	1900	1920	885	900	250	1600	800	125
RHP 70	2100	2100	885	900	250	1800	900	125
RHP 80	2300	2420	1250	1500	–	2000	1000	125
RHP 90	2610	2650	1400	1500	–	2200	1100	125



## RHP Pro2

pour les locaux de plus grande surface et une plus grande capacité de chauffage/refroidissement de **1000 m³/h** à **33 500 m³/h**

## Débit d'air



Extérieur Intérieur			Taille	RHP 12	RHP 22	RHP 32	RHP 42	RHP 52	RHP 62	RHP 72	RHP 82	RHP 92
Conditions en accord avec la norme EN 14511			Débit d'air maximal, m³/h	3000	5000	7000	10000	13000	15500	23000	27500	33500
			Débit d'air minimal, m³/h	1000	1350	1850	2550	3450	4400	5500	7600	9800
Mode chauffage *												
T, °C	-7	20	Charge calorifique totale, kW	36	59	80	118	149	178	258	301	375
RH, %	90	40	Température d'alimentation, °C	24	21,8	20,7	21,8	20,7	20,8	20	21,2	21,5
			Consommation nominale de compresseur, kW	2,4	3,8	4,5	7,7	8,3	9,1	14,2	21,2	24,7
			Système COP, kW/kW	11,7	12,9	15,2	14,0	16,4	18,0	17,6	14,2	14,9
Mode rafraîchissement *												
T, °C	35	27	Capacité frigorifique totale, kW	21	36	50	72	93	110	166	217	260
RH, %	40	50	Température d'alimentation, °C	20	20	20,1	20	20	20,2	20	19,8	19,3
			Consommation nominale du compresseur, kW	2,4	4,2	7,2	8,8	11,8	13,3	22,6	25,7	30,5
			Système EER, kW/kW	7,3	7,2	6,3	7,6	7,4	7,9	7,2	8,26	8,38

\* – ML échangeur de chaleur rotatif + pompe à chaleur

Taille	B	H	L <sup>1.1</sup>	L <sup>1.2</sup>	b	h	A
RHP 12	1054	1054	751	1450	700	300	150
RHP 22	1204	1204	751	1450	900	400	150
RHP 32	1354	1354	751	1450	1000	500	150
RHP 42	1554	1574	751	1450	1200	600	150
RHP 52	1754	1769	885	1450	1400	600	150
RHP 62	1954	1974	885	1450	1600	700	150
RHP 72	2154	2154	885	1450	1800	800	150
RHP 82	2360	2440	1250	1500	2000	1000	125
RHP 92	2660	2660	1400	1500	2300	1100	125

